



Características

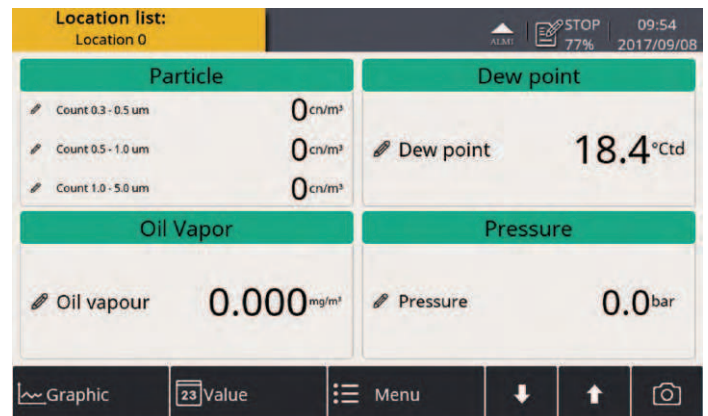
- Medida de concentración de partículas
 - Tamaños de canal: 0.3 ... 0.5, 0.5 ... 1.0, 1.0 ... 5.0 μm
 - (A) 0.1 ... 0.5, 0.5 ... 1.0, 1.0 ... 5.0 μm
 - (B) - Tecnología de conteo de partículas láser
 - Eficiencia de conteo: 50% para el tamaño más pequeño 95% para todos los demás tamaños
- Medición de vapor de aceite
 - La última tecnología de sensor PID
 - Rango de 0.003 ... 10.000 mg / m³
 - Alta precisión: 5%
- Medición del punto de rocío
 - Tecnología de doble sensor (polímero y QCM)
 - Amplio rango de medición de -100 ° ... + 20 ° C
 - Alta precisión de ± 2 ° C
- Medida de presión
 - Rango de medición de 0.3 ... 1.5 MPa
 - Precisión de 1% FS
- Conexión de aire comprimido a través de una conexión rápida de 6 mm
- Ethernet (Modbus TCP), RS-485 (Modbus RTU) e interfaz USB
- Baja pérdida de aire de purga
- Fuente de alimentación de 100 ... 240 VCA
- Pantalla táctil a color de 5" registrador de datos



La contaminación del producto puede arruinar un negocio o dañar a sus clientes. El enfoque típico de las inspecciones puntuales y las pruebas aleatorias de los sistemas de aire comprimido no permite a las empresas reaccionar rápidamente a los eventos de contaminación, ni proporciona una garantía continua de que los niveles de contaminación se mantengan bajo control. Esto era necesario por el alto coste de los equipos de medición permanente de partículas y aceites, pero ha llegado **una revolución en la medición.**

El SUTO S 601 Compressed Air Purity Analyzer reúne tecnología de vanguardia en un paquete fácil de usar, que permite a las empresas monitorear continuamente el cumplimiento con ISO 8573 para dar seguridad de que sus productos y clientes están protegidos. El S 601 monitorea la contaminación por partículas, punto de rocío y vapor de aceite en todo el espectro de ISO. Los requisitos del 8573, incluida la Clase 0. Se puede obtener información en tiempo real del S 601 por sistemas SCADA a través de salidas MODBUS. La pantalla táctil a color integrada, permite a los usuarios ver toda la información localmente y el registro de datos para su trazabilidad. Los puntos de alarma se pueden configurar para que se disparen en caso de que los contaminantes alcancen los límites seleccionados. Se puede conectar una luz o sirena externa opcional a la alarma.

El S 601 es rápido y fácil de instalar, solo conecta la unidad a la fuente de alimentación y al suministro de aire.



All important measurement values on screen

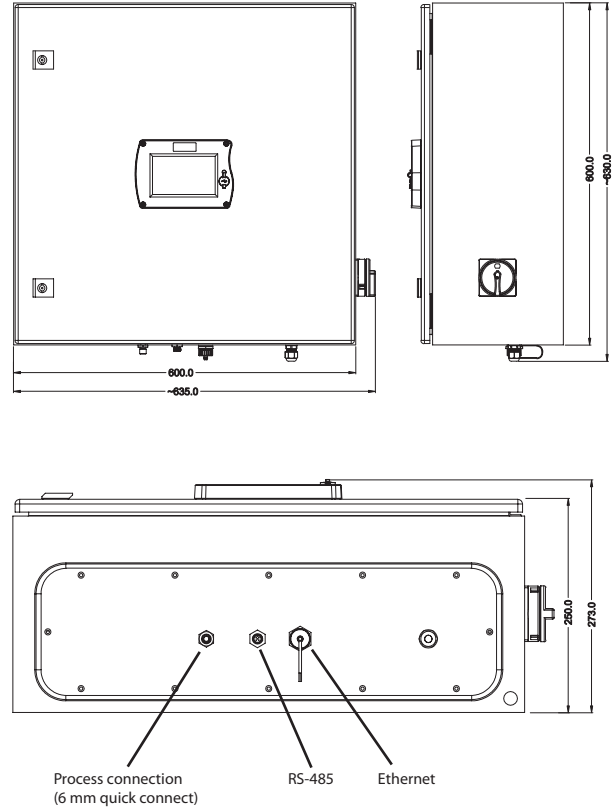
S 601 ANALIZADOR DE PUREZA DEL AIRE



Datos técnicos

Presion de trabajo	0.3 ... 1.5 MPa
Alimentacion	100 ... 240 VAC / 50 VA
Exactitud	Pto rocío: $\pm 2^{\circ}\text{C}$
	Vapor aceite: 5 % o. RDG ± 0.003 mg/m ³
	Particlas: 50 % for smallest size 95 % for all other sizes
	Presion 1 % F.S
Gas medido	gases sin corrosion o inflamables
Humedad del medio	< 40% relative humidity
Condiciones ambientales	0° ... 50°C
Transport Temp.	-10° ... +70°C
Data logger	100 millones de datos
	1 sec ... 1h rango muestreo
Salidas	- Ethernet (Modbus TCP)
	- RS-485 (Modbus RTU)
	- USB
Envolvente	Chapa de acero con recubrimiento polvo
Clasificacion	IP54
Conexion electrica	1 x M12, 5 pole (RS-485)
	1 x RJ45 (Ethernet)
	1 x mains cable with plug
Conexion a proceso	conector rapido 6 mm
Aprovacion	CE, RoHS

Dimensiones



S 601 codigos de pedido

Order No.	Particle	Oil	Description
D500 6010			Unidad base con sensor de punto de rocío, registrador de datos con pantalla gráfica, envolvente metálica, fuente de alimentación de 100 ... 240 VCA, 0 ... presión de 1.5 MPa.
A1260	A		Contador de partículas integrado, 0.3, 0.5, 1.0, 5.0 μm , 0.1 cfm (2.83 l / min)
A1261	B		Sensor de partículas 0.1, 0.5, 1.0, 5.0 μm , 0.1 cfm (28.3 l/min)
A1267		A	Unidad de sensor de vapor de aceite integrado, 0.003 ... 10.000 mg / m ³
A554 0602			Kit de prueba de pureza que consiste en cero filtros para vapor de aceite, partículas y un cartucho desecante para la creación de punto de rocío bajo.