

S606

Analizador de Calidad del Aire Respirable Fijo



TODO EN UNO

O₂, CO₂, CO,
Punto de Rocío
Vapor de aceite, Presión



ALERTA FIABLE

Las alarmas se pueden
programar



MANEJO SENCILLO

Orientación clara y
fácil de usar



ALTA PRECISIÓN

Mediciones
Precisas



DISEÑO ROBUSTO

Adecuado para condiciones
industriales duras



INTERFAZ DE COMUNICACIONES

Modbus TCP/RTU,
4G-Modem

Ventajas

- ✓ El instrumento todo en uno mide O₂, CO₂, CO, punto de rocío y vapor de aceite simultáneamente en el aire respirable
- ✓ Monitorización permanente del aire respirable 24/7 con ajustes de alarma programables
- ✓ Comprobación de la calidad del aire respirable con arreglo a las normas nacionales e internacionales
- ✓ Conexión de aire comprimido mediante tubo de 6 mm
- ✓ Una sola entrada de gas para todos los parámetros
- ✓ El registrador de datos integrado guarda los datos para su posterior análisis

Control constante de la calidad del aire respirable

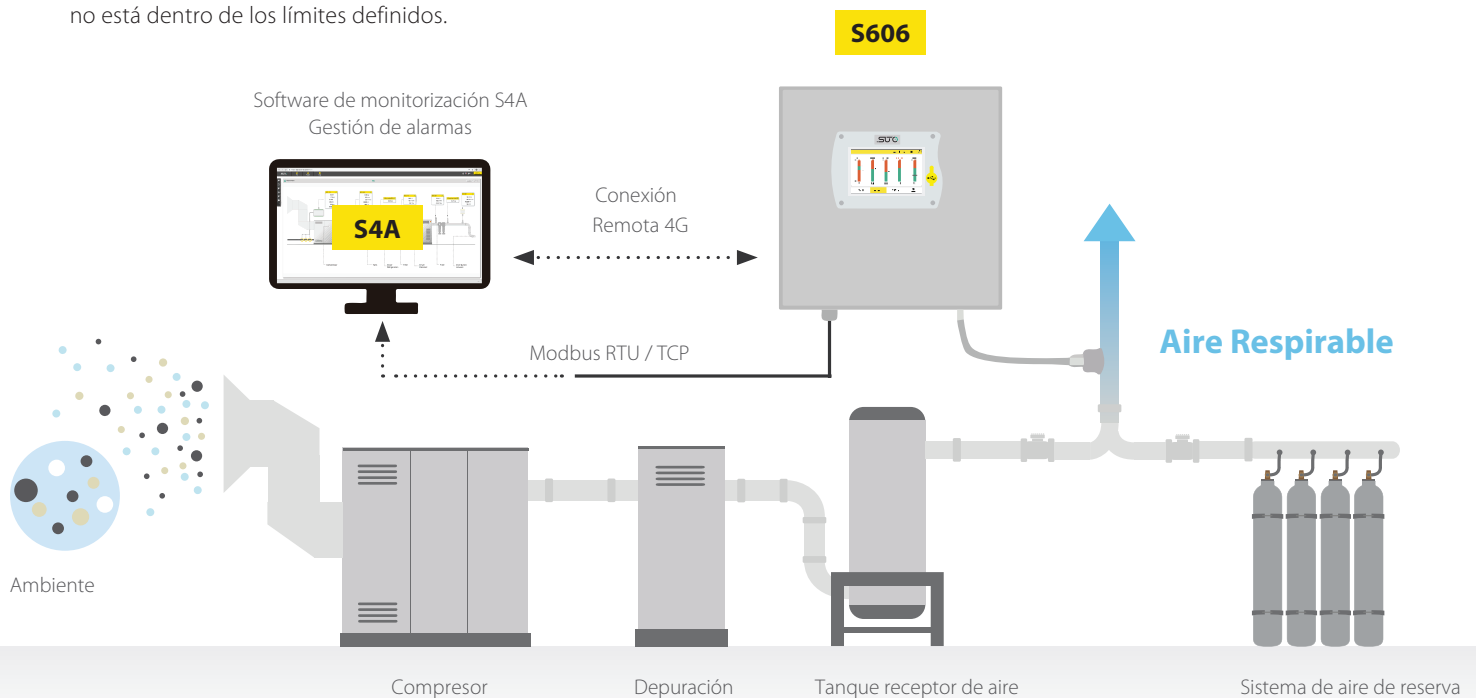
Cuando se trata de aire respirable, la salud y la seguridad de los seres humanos tiene la prioridad más alta. Todavía accidentes fatales ocurren debido al aire contaminado. Para garantizar la máxima seguridad en el suministro de aire respirable, se requiere un sistema de medición en línea. Se han realizado análisis tradicionales de aire respirable, tomando muestras y analizándolas posteriormente en laboratorios externos. Los sistemas en línea a menudo han venido como inversiones muy elevadas y modificaciones intensas de los procesos.

SUTO está aquí para cambiar eso.

El analizador de calidad del aire respirable S606 combina la última tecnología de sensores en una única solución de medición Plug & Play. S606 mide constantemente O₂, CO₂, CO, punto de rocío, vapor de aceite y presión según lo definido en los estándares de pureza del aire respirable y notifica a los usuarios en tiempo real cuando la pureza no está dentro de los límites definidos.

Control de todos los parámetros del aire respirable

O ₂	Oxígeno	CO	Monóxido de Carbono
CO ₂	Dióxido de Carbono	H ₂ O	Humedad
De acuerdo con todas las normas nacionales e internacionales pertinentes		OIL	Residuos de aceite





Aplicaciones

El S606 es un analizador compacto de la calidad del aire de respiración montado en la pared que mide todos los parámetros cruciales del aire de respiración, para asegurar que el aire de respiración sea seguro para la salud y el proceso.

Las industrias y los sectores cruciales dependen de un suministro fiable de aire respirable, p. ej., lucha contra incendios, buceo, pintura en aerosol, industria química, mar adentro y aplicaciones de alta tecnología

Dispositivo de Medición 7 en 1

O₂

Medición de Oxígeno

Por razones de seguridad, se recomienda medir el nivel de oxígeno en el aire respirable. El sensor óptico de oxígeno controla el contenido de O₂ e indica desviaciones respecto a la concentración estándar.

CO

Medición de Monóxido de Carbono

El aire de admisión del compresor puede estar contaminado con CO debido a los motores de combustión o sistemas de calefacción cercanos. El monóxido de carbono es un gas tóxico y peligroso para la vida que será controlado con precisión por un sensor electroquímico.

OIL

Medición de Vapor de Aceite

El vapor de aceite atmosférico contenido en el ambiente de aire industrial puede entrar en el sistema a través de la entrada del compresor. Comprimido en el aire respirable, los contaminantes del aceite pueden causar problemas de salud. La tecnología de sensores de última generación detecta los contaminantes del aceite inmediatamente.



Medición de Presión

El sensor de presión proporciona datos adicionales sobre la presión del sistema de aire comprimido mediante una tecnología de sensores de última generación.



Registrador de Datos Integrado

El registrador de datos integrado registra todos los canales en paralelo para su posterior análisis. La pantalla táctil de 5" le permite interactuar con el dispositivo in situ. No hay necesidad de un PC para administrar el dispositivo.

CO₂

Medición del Dióxido de Carbono

El aire aspirado también puede estar expuesto a una mayor concentración de dióxido de carbono. El material de filtro utilizado en aire comprimido puede adsorber, pero también liberar CO₂. El gas es medido por el sensor NDIR para evitar concentraciones extremas superiores a 1000 ppm.

H₂O

Medición de la Humedad

La humedad alta puede causar corrosión y en casos severos lleva a los envases de aire que estallan. En ambiente frío, puede congelar y bloquear el suministro de aire. El sensor de punto de rocío integrado es crucial para verificar la eliminación adecuada del agua de los secadores y filtros.

Conexión en Remoto

Al conectar un módem 4G/LTE al puerto M12 designado, el S606 puede ser monitoreado remotamente a través del software S4A.



Normas pertinentes para el aire respirable

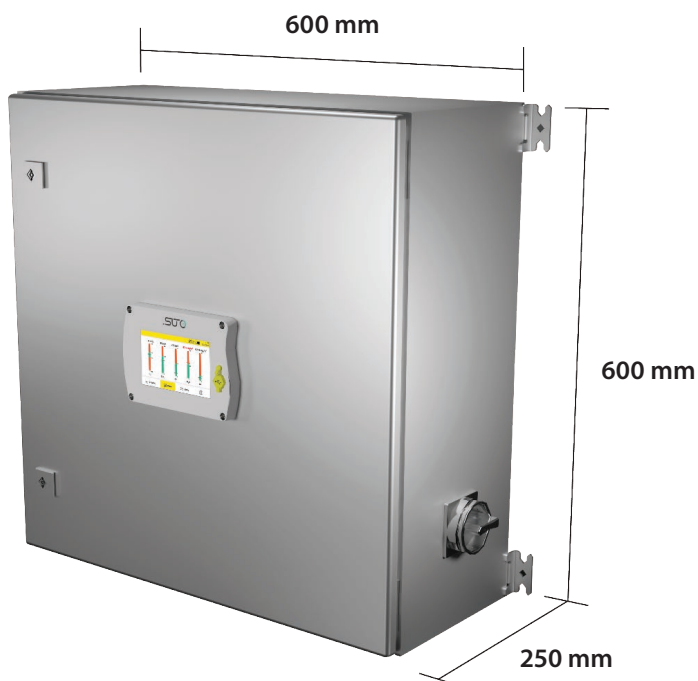
Las normas pertinentes, como BS EN 12021, DEF STAN 68-284, OSHA, CSA y BS 8478, exigen el cumplimiento de límites específicos de los componentes del aire respirable. Aquí algunos ejemplos de los requisitos para el aire respirable industrial:

Contaminant	Europe	China	USA	Canada
Standard	EN 12021	GB/T 31975-2015	CFR	CSA
O ₂	20 - 22 %	19.5 - 23.5 %	19.5 - 23.5 %	20 - 22 %
CO ₂	500 ppm	≤ 1000 mL/m ³	1,000 ppm	500 mL/m ³
CO	5 ppm	≤ 10 mL/m ³	10 ppm	5 mL/m ³
H ₂ O	PDP: < -11 °C 1) H ₂ O: <35 mg/m ³ 2) H ₂ O: <25 mg/m ³	ADP: ≤ -45.6 °C	---	---
VOC (Oil Vapor)	0.5 mg/m ³	≤ 5.0 mg/m ³ (Oil mist and particle)	5 mg/m ³	1 mg/m ³
Odor	No	No	No	No

¿Por qué es importante el testeo y el control de la calidad del aire respirable?

- ✓ Protege la salud, la seguridad y el bienestar de sus empleados y de las personas que se encuentran en sus instalaciones.
- ✓ Garantiza que su compresor, productos y personal estén protegidos también de los compuestos orgánicos volátiles (COV) en el aire
- ✓ Garantiza que su empresa cumpla con las normas nacionales e internacionales de calidad del aire respirable.
- ✓ Garantiza que su aire comprimido y entorno de trabajo tengan niveles seguros de oxígeno, lubricantes, aceite, olor, sabor, dióxido de carbono, monóxido de carbono y agua.

Dimensiones



Datos Técnicos

Medición

Oxígeno O₂

Precisión	± 1 % of reading ± 0.05 %
Rango de medición	0 ... 25 %
Resolución	0.1 %
Sensor	Optical oxygen sensor
Vida del sensor	> 5 years

Dióxido de carbono CO₂

Precisión	1 % de lectura 25 ppm
Rango de medición	0 ... 1000 ppm
Resolución	1 ppm
Sensor	NDIR sensor
Vida del sensor	> 5 years

Monóxido de Carbono CO

Precisión	± 5 % of reading ± 1 ppm
Rango de medición	0 ... 20 ppm
Resolución	0.1 ppm
Sensor	sensor electroquímico
Vida del sensor	2 years

Humedad H₂O

Precisión	± 1 °C Td (0 ... 20 °C Td) ± 2 °C Td (-70 ... 0 °C Td) ± 3 °C Td (-100 ... -70 °C Td)
Rango de medición	-100 ... +20 °C Td / 0 ... 17458.6 mg/m ³
Resolución	0.1 °C Td
Sensor	QCM + Polymer
Vida del sensor	> 10 years

Vapor de Aceite (solo para D500 0606)

Precisión	5 % of reading ± 0.003 mg/m ³
Rango de medición	0.001 ... 5.000 mg/m ³ (Basado en 1000 hPa(a), 20 °C, 0 % de humedad relativa)
Resolución	0.001 mg/m ³
Sensor	Detector de foto ionización
Vida de UV lámpara	6.000 horas de trabajo o 1 año, lo que ocurra primero

Vapor de Aceite y Partículas (solo para D500 1606)

Precisión	15 % of reading ± 0.1 mg/m ³
Rango de medición	0.0 ... 10.0 mg/m ³ (Basado en 1000 hPa(a), 20 °C, 0 % de humedad relativa)
Resolution	0.1 mg/m ³
Sensor	Sensor de partículas y vapor de aceite
Vida del sensor	> 5 years

Presión

Precisión	0.5 % FS
Rango de medición	0 ... 16 bar(g)
Resolución	0.01 bar
Sensor	Piezo resistive pressure sensor

Señal / Interfaz y Suministro

Bus de Campo

Protocolo	Modbus/RTU (RS485) Modbus/TCP (Ethernet)
-----------	---

Suministro

Suministro de Voltaje	100 ... 240 VAC, 50/60 Hz, 50 VA
-----------------------	----------------------------------

Interfaz

USB	USB Micro con soporte OTG
M12	4G/LTE Modem

Datos Generales

Configuración

Otros	El dispositivo viene preconfigurado La configuración se puede hacer a través de la pantalla táctil
-------	---

Display

Integrado	pantalla táctil de 5" del color
-----------	---------------------------------

Registrador de Datos

Almacenamiento	Hasta 3 millones de conjuntos de datos registrados
Report	Generador de informes integrado para exportación a PDF

Material

Proceso de Conexiones	6 mm quick connector
Alojamiento	Chapa de acero, revestida en polvo por fuera (acero inoxidable bajo petición)

Varios

Conexión Eléctrica	M12, PG plug, RJ45
Tipo de Protección	IP55
Entrada de Agua	G1 connector
Salida de Agua	G1/8 connector
Dimensiones	600 x 600 x 250 mm
Peso	34 kg

Homologaciones

EMC	FCC, CE
-----	---------

Condiciones Operativas

Medio de Medición	Aire respirable comprimido
Caudal de muestreo	6 LPM@4 MPa(g), depende de la presión de entrada
Velocidad de muestreo	1 sample/sec
Temperatura del Medio	0 ... + 50 °C
Humedad del medio	Humedad media < 40 % rH, sin condensación
Presión de Entrada	0.4 ... 1.5 MPa (g), reductor de presión externo permite hasta 35 MPa de presión de proceso
Temperatura Ambiental	0 ... + 50 °C
Humedad Ambiental	0 ... 90 % rH
Temperatura de almacenamiento	-10 ... +50 °C
Temperatura del Transporte	-10 ... +50 °C

Pedidos

Por favor, utilice las siguientes tablas para ayudar a realizar su pedido con nuestro personal de ventas.

S606 Analizador de Calidad de Aire Respirable Fijo

Order No.	Descripción
D500 0606	S606-I Analizador estacionario de la calidad del aire respirable, interfaz de pantalla táctil, registrador de datos, gabinete de metal para montaje en pared (con sensor de vapor de aceite se refiere a las normas europeas, estadounidenses y canadienses) *
D500 1606	S606-C Analizador estacionario de la calidad del aire respirable, interfaz de pantalla táctil, registrador de datos, gabinete de metal para montaje en pared (con neblina de aceite y sensor de partículas se refieren a las normas chinas) *

* Incluye:

- Memoria USB OTG
- Filtro de purga para la premedición (kit de prueba)
- Manguera de conexión 1,5 m, un extremo acoplamiento rápido, un extremo acoplamiento de aire comprimido
- Conector M12
- Certificado de calibración
- Manual de operación e instrucciones

S606 Accesorios

Order No.	Descripción
A604 0001	Filtro cero para el sensor de vapor/niebla de aceite y punto de rocío
A604 0004	Reductor de presión, presión de entrada 0 ... 30 MPa, presión de salida 0,6 Mpa, incl. estuche de transporte
A1670	USB 4G dongle, including S4A software
A554 0131	Funda de protección para dongle USB 4G, con cable de extensión de 2 m y conector M12
A1510	Módulo de relé para S606, salida de relé de 8 canales

S606 Servicio y Calibración

Order No.	Descripción
R205 0606	S606 Exchange - Rack completo con sensor de O ₂ , sensor de CO, sensor de CO, punto de rocío, vapor de aceite
Unidades de reemplazo	
R205 0606	S606 Exchange - Rack completo con sensor de O ₂ , sensor de CO, sensor de CO, punto de rocío, vapor de aceite
R205 0620	CO exchange sensor unit S605/S606
R205 0621	CO ₂ exchange sensor unit S605/S606
R205 0622	O ₂ exchange sensor unit S605/S606
R205 0623	Unidad de intercambio de sensor de partículas y niebla de aceite S605/S606
R205 0624	Unidad de intercambio del sensor de vapor de aceite S605/S606
R205 0625	Unidad de intercambio del sensor de punto de rocío S605/S606



www.sutoitec.es



caudalmasico@sutoitec.es